

## Васищевський завод рослинних олій

Система автоматизації цеху з виробництва рослинної олії

Розроблено систему візуалізації (диспетчеризації) керування цехом з архівацією поточних параметрів, веденням журналу аварій.

Управління роботи цеху та аналіз даних із датчиків визначається програмою, встановленою в контролерах Modicon M251, виробництва фірми Schneider Electric.

Проведено проектування, програмування та пусконаладження системи автоматизації «парової котельної продуктивності 3,5 т/год».

Котельня складається з двох котлів, що працюють на лушпинні. Призначена для постачання парою жаровень олія цеху.



### Автоматизація роботи котельні забезпечує:

Програмований логічний контролер, встановлений на пульті керування, контролює роботу котла.

Система виконує такі основні функції:

- 1) регулярний моніторинг основних показників процесу (температур, розрідження в паливі);
- 2) автоматизований контроль процесу для оптимального керування котлом, що складається з трьох контрольних контурів:
  - тиску пари та контроль температури;
  - контроль рівня води у паровому котлі;
  - регулювання розрідження у паливі.

Автоматизація передбачає постійний контроль безпечної роботи обладнання та подачу

